

DLGF-G-20 无杆气缸易损件更换 常见操作错误 V1.0

DLGF-G-20-500-PPSA 举例



谭鹏

Festo 西区技术支持

2025 年 5 月 19 日

关键词:

DLGF，易损部件组，密封件更换，常见操作错误，

摘要:

本文介绍了 **DLGF-G-20** 无杆气缸易损件更换，常见操作错误，以及如何避免。

目标群体:

本文仅针对有一定气缸为维修的工程师和维修人员，需要对 **Festo** 无杆气缸 **DLGF** 有一定了解。有使用经验。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写，旨在指导用户快速上手使用 **Festo** 产品，如果发现描述与官方正式出版物冲突，请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境，但现场设备型号可能不同，软件/固件版本可能有差异，请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容，恕不另行通知。

目录

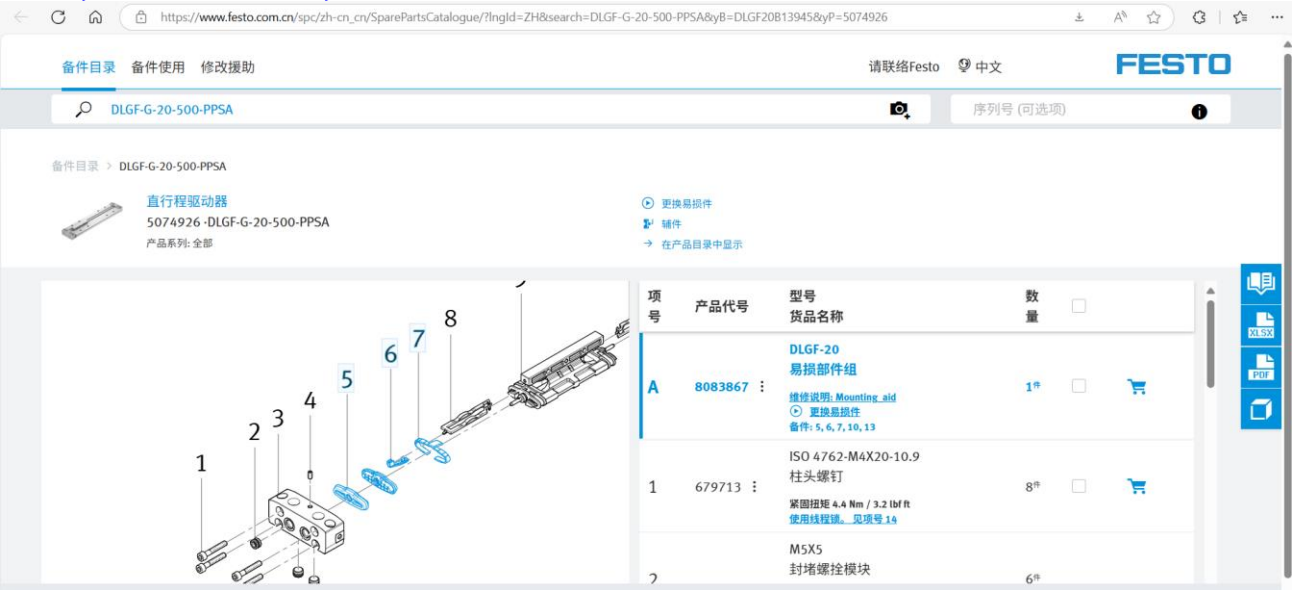
- 1 如何订购易损部件组 4
 - 1.1 在官网输入对应气缸型号即可查询到订货号 and 对应图片信息 4
 - 1.2 点击右侧产品代号，左侧对应部件会自动显示（蓝色+编号） 4
 - 1.3 下载 PDF 文档，方便后续查阅资料，备件准备 4
- 2 错误一：活塞方向和传感器槽必须一一对应 4
- 3 错误二：活塞密封的平台方向和密封带有方向要求 5
- 4 错误三： 导向元件安装。 6
- 5 错误四：导向带方向 6
- 6 辅助工具分离元件，方便密封带张紧，需要单独订购 6

1 如何订购易损部件组，

1.1 在官网输入对应气缸型号即可查询到订货号和对应图片信息。

DLGF 气缸备件官网链接如下：

https://www.festo.com.cn/spc/zh-cn_cn/SparePartsCatalogue/?lngId=ZH&search=DLGF-G-20-500-PPSA&yB=DLGF20B13945&yP=5074926



1.2 点击右侧产品代号，左侧对应部件会自动显示（蓝色+编号），

1.3 下载 PDF 文档，方便后续查阅资料，备件准备。

5074926 DLGF-G-20-500-PPSA 直行程驱动器 - 系列: 全部

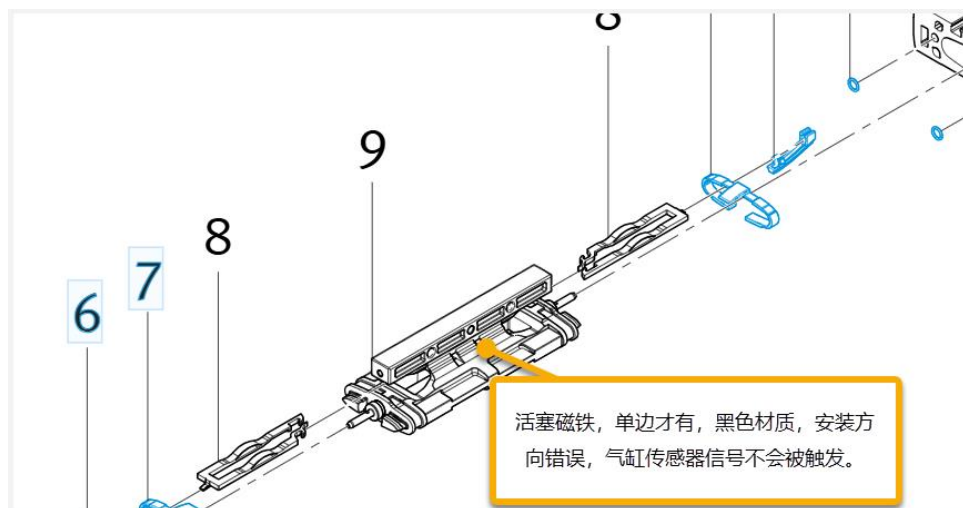
→在产品目录中显示
→备件目录
→3D

项号	产品代号	型号	注意事项	数量	单位	
A	8083867	DLGF-20 易损部件组	→维修说明: Mounting_aid →更换易损件 备件: 5, 6, 7, 10, 13	1	件	
1	679713	ISO 4762-M4X20-10.9 柱头螺钉	紧固扭矩 4.4 Nm / 3.2 lbf ft 使用线程锁。见项号 14	8	件	
2		M5X5 封堵螺栓模块	不可用 使用线程锁。见项号 14	6	件	
3		DLGF-20:MA 端盖	不可用	1	件	
4		ISO 4026-M4X8-A2-21H 无头螺钉	不可用 紧固扭矩 0.7 Nm / 0.5 lbf ft 使用线程锁。见项号 14	2	件	
5		DLGF-20 活塞密封	不单独提供，见项号 A 重新装配过程中进行润滑。见项号 13	4	件	
6		DLGF-20 导向	不单独提供，见项号 A 重新装配过程中进行润滑。见项号 13	2	件	
7		DLGF-20 导向带	不单独提供，见项号 A 重新装配过程中进行润滑。见项号 13	2	件	
8		DLGF-20 盖子	不可用	2	件	
9		DLGF-20:MA 活塞	不可用	1	件	
10		B-3,5X0,9-N-NBR70 O 形圈 ISO3601	不单独提供，见项号 A 重新装配过程中进行润滑。见项号 13	4	件	
11		DLGF-20-100:MA 气缸缸筒	不可用 重新装配过程中进行润滑。见项号 13	1	件	
12	8083871	DLGF-G/KF-20...40 密封带	重新装配过程中进行润滑。见项号 13 →更换密封带	1	件	
13	684474	LUB-KC1 SILIKONFREI 20ML 润滑脂		1	件	
14	8181256	CYBERBOND TM44 TB1ML 螺纹胶		1	件	

2 错误一：活塞方向和传感器槽必须一一对应

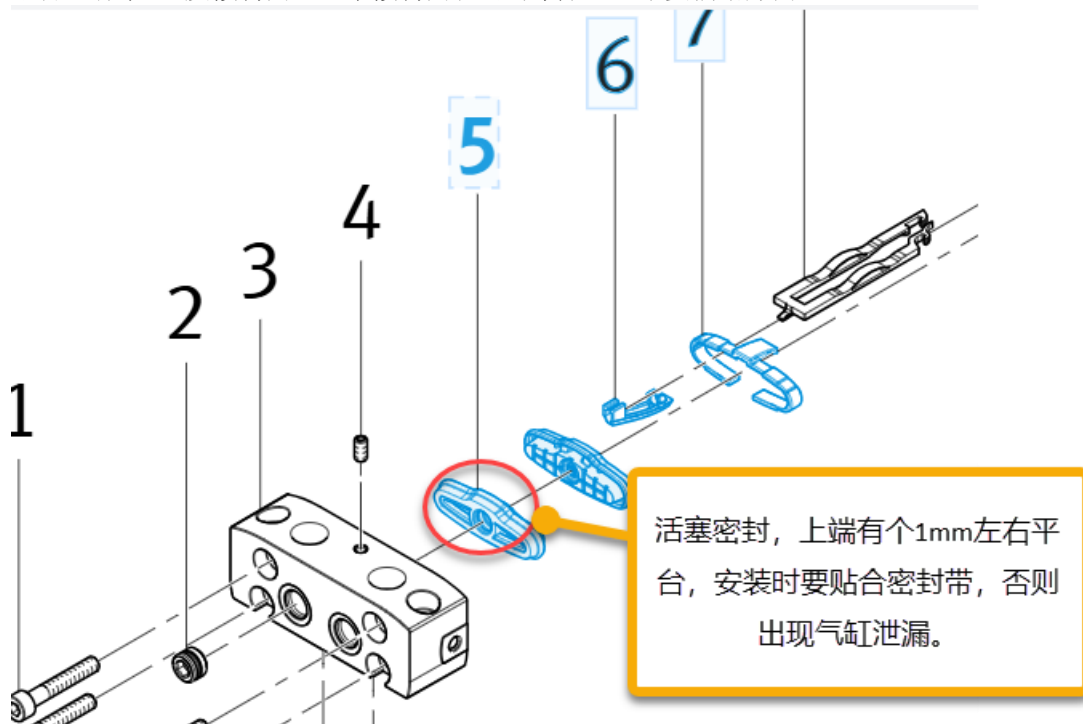
活塞上没有标识，只能观察内置磁铁的位置。

• $\varnothing 20$

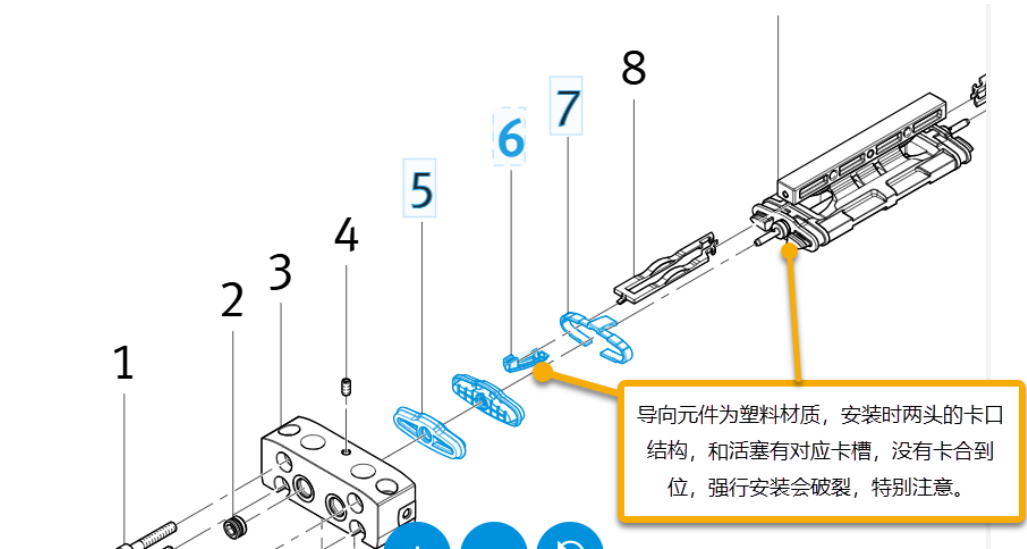


3 错误二：活塞密封的平台方向和密封带有方向要求。

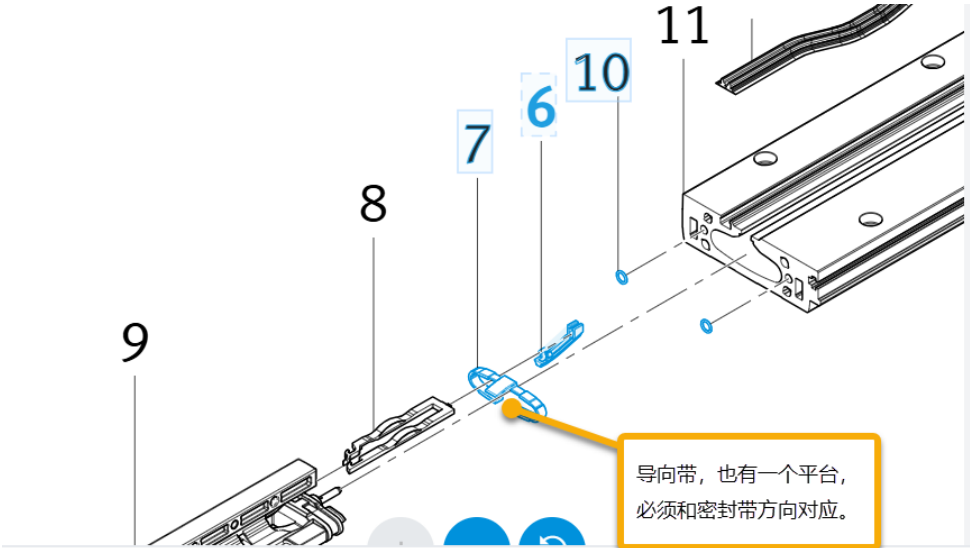
平台还有个 **45** 度倾斜面，这个倾斜面和密封带贴合，不要搞错方向。



4 错误三：导向元件安装。



5 错误四：导向带方向。



6 辅助工具可左右分离，方便密封带张紧，需要单独订购。

FESTO

Mounting aid for DLGF

The mounting aid enables the piston seals mounted on the end cap or piston to be inserted into the cylinder barrel.

i

The mounting aid must be produced by the customer.
The exact dimensions are included in the 3D models.

The 3D models can be downloaded in STP and STL (for 3D printers).

3D models

Type	Format	Format
DLGF-G/-KF-20-...-PPSA	STP	STL
DLGF-G/-KF-25-...-PPSA	STP	STL
DLGF-G/-KF-32-...-PPSA	STP	STL
DLGF-G/-KF-40-...-PPSA	STP	STL