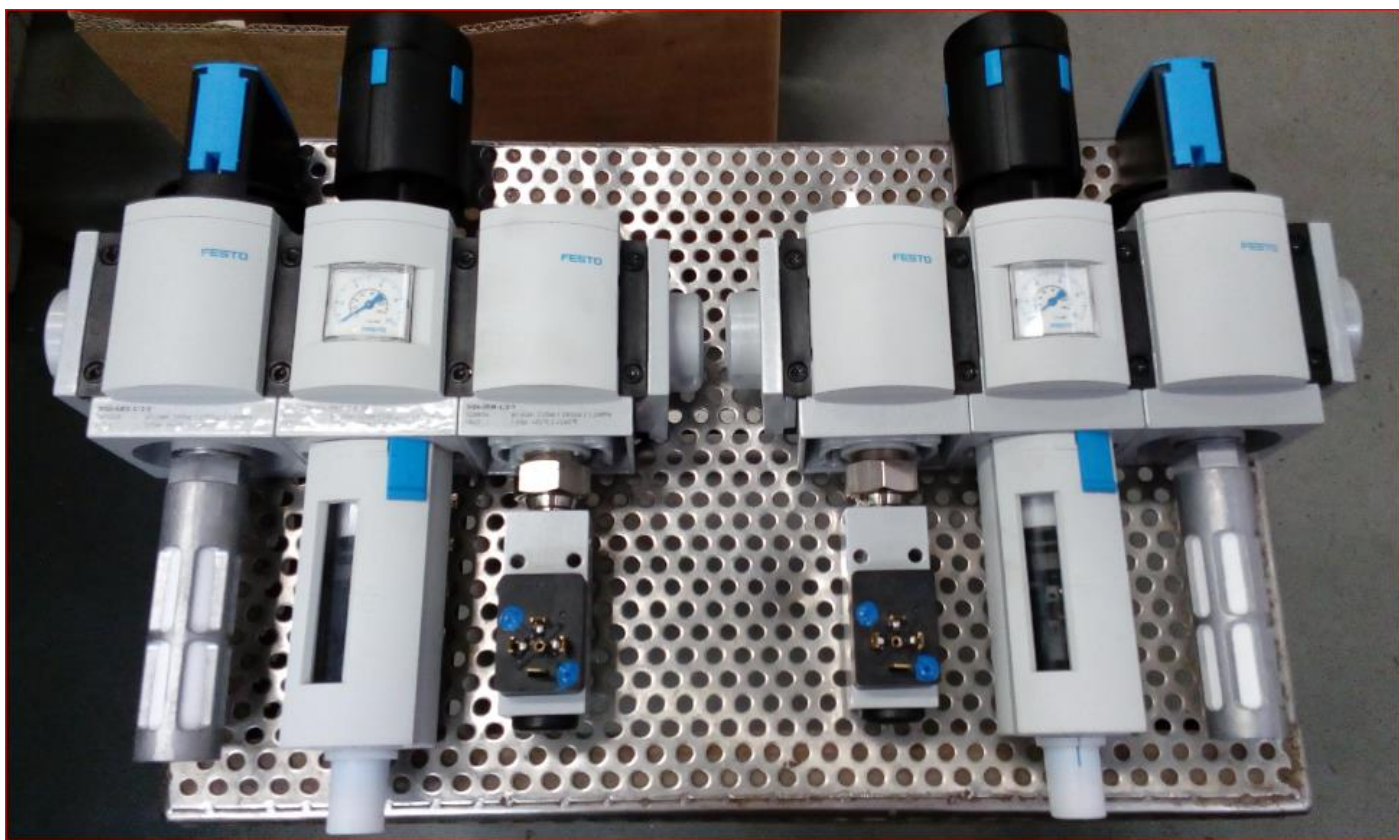


MS 系列气源处理选错进出气方向应急处理方法



刘育彬

Festo 技术支持

2024 年 9 月 11 日

关键词:

MS、气源处理、进出气方向

摘要:

本文介绍了选型订购 **MS** 系列气源处理交货完成后，发现进出气方向选错或者现场安装空间问题导致无法按原设计的进出气方向安排安装设备，需要改变进出气方法，出于时间考虑的应急措施对原有气源处理进行进出气方向调换的方法。

目标群体:

本文仅针对所有有一定动手能力人员，无特殊技能要求。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写，旨在指导用户快速上手使用 **Festo** 产品，如果发现描述与官方正式出版物冲突，请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境，但现场设备型号可能不同，软件/固件版本可能有差异，请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容，恕不另行通知。

目录

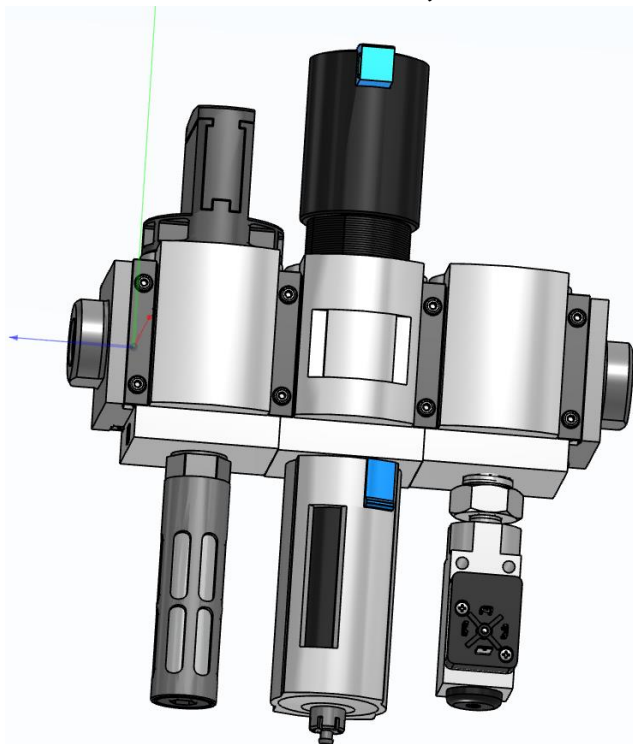
1	气源处理使用问题简介	4
2	气源处理进出气方向调换措施	4

1 气源处理使用问题简介

气源处理作为设备气动功能单元中，继空压站后，压缩空气进入设备应用时的第一个必须经过的器件，起到对于整台设备的气源质量处理、调压、流量控制，甚至有的也有起到安全管理的功能，但现实使用过程中，客户往往设计时考虑的进出气到了现场使用时可能会发生设计的进出气方向与实际不符，也有可能客户选型错误，但已交货却没有充足时间换货，那么就需要进行以下应急措施对气源处理进行调换方向。

2 气源处理进出气方向调换措施

以下示例，我们以 **MSB6-AGD:C4:J5:F3** 进行更改示范

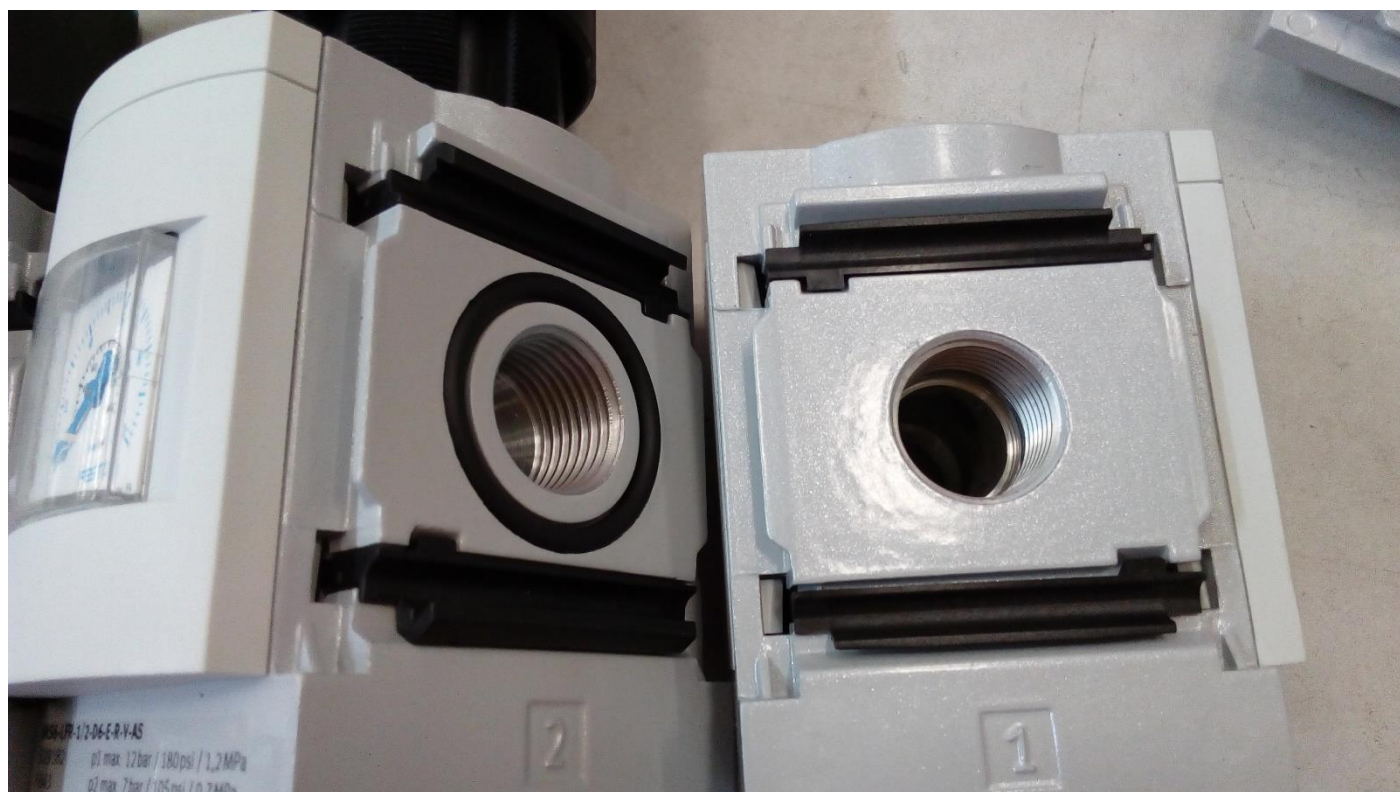


以 **MSB6-AGD:C4:J5:F3** 为例，其进出气方向是从左向右流动方向，需要更改为流动方向为由右向左方向流动。

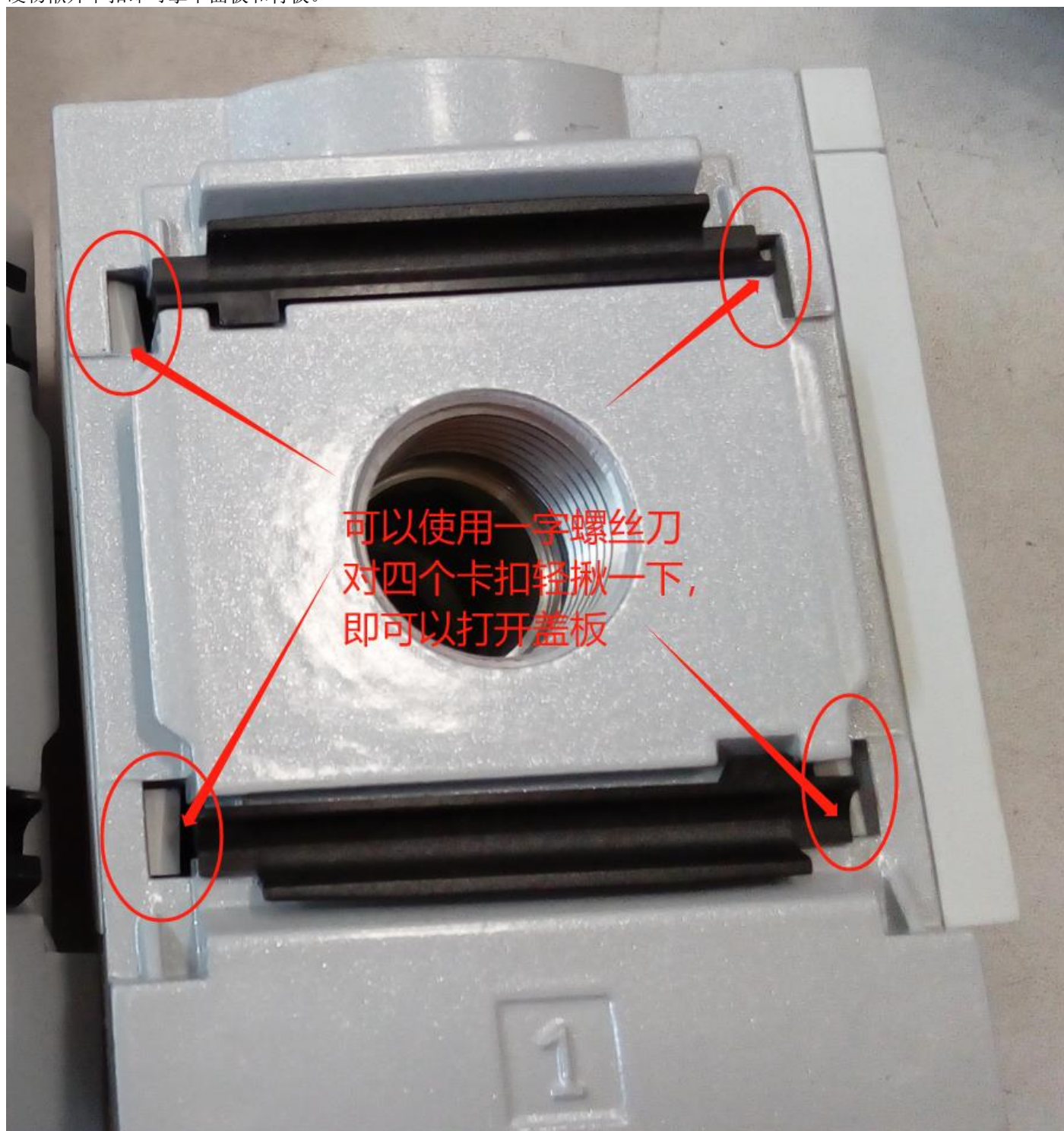
2.1 第一步需要拆散所有模块连接件

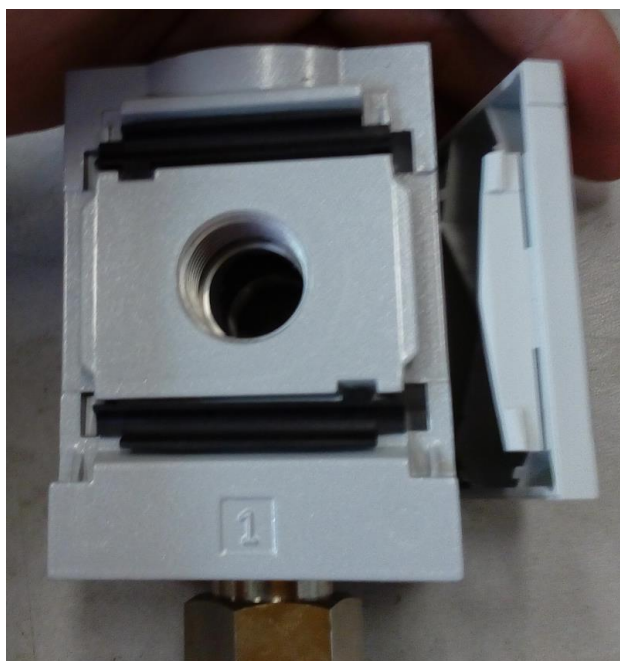
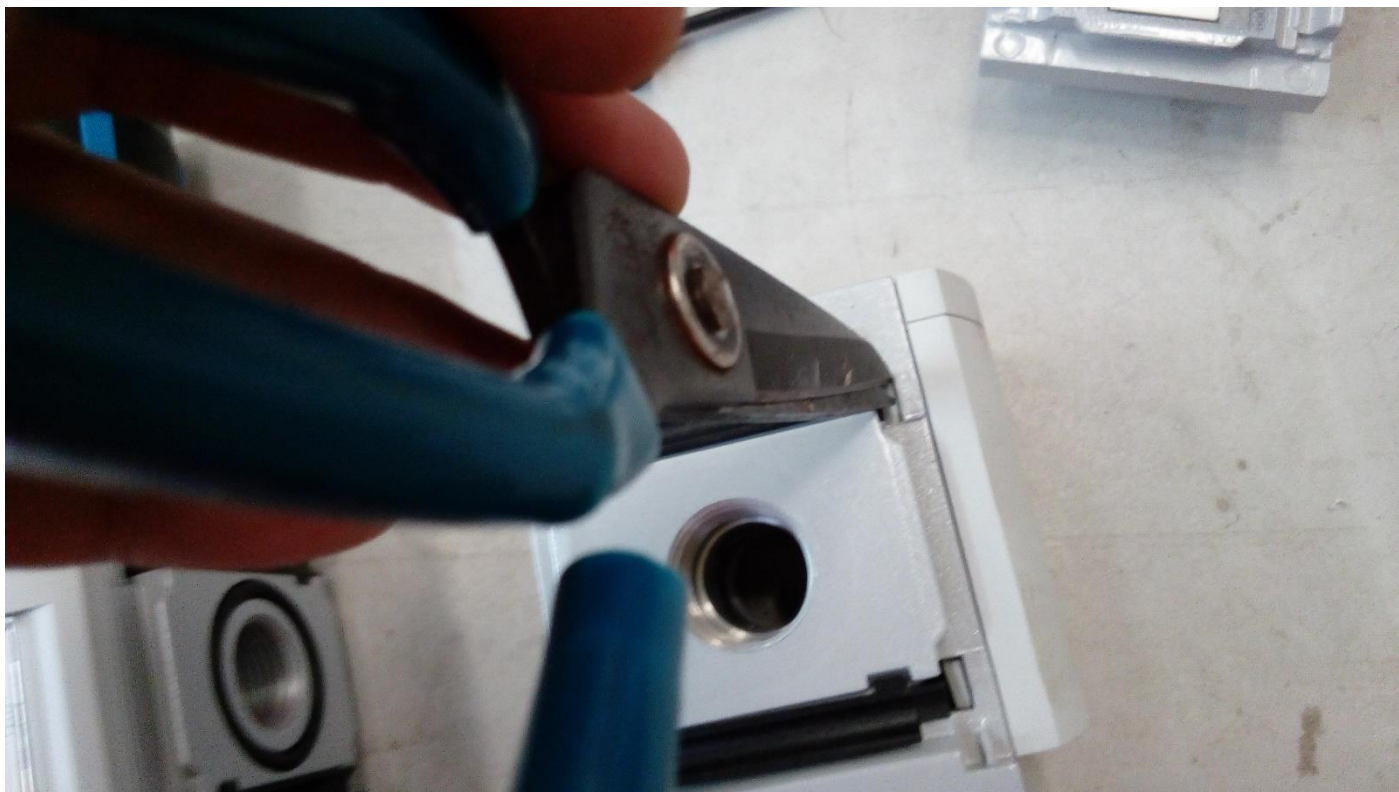


2.2 拿掉所有连接件，分开各个模块



2.3 拆开各个模块的面板以及背板，因为面板及背板的安装是卡扣直接卡在槽内，所以拆开时，只需要拿螺丝刀或其他硬物撬开卡扣即可拿下面板和背板。





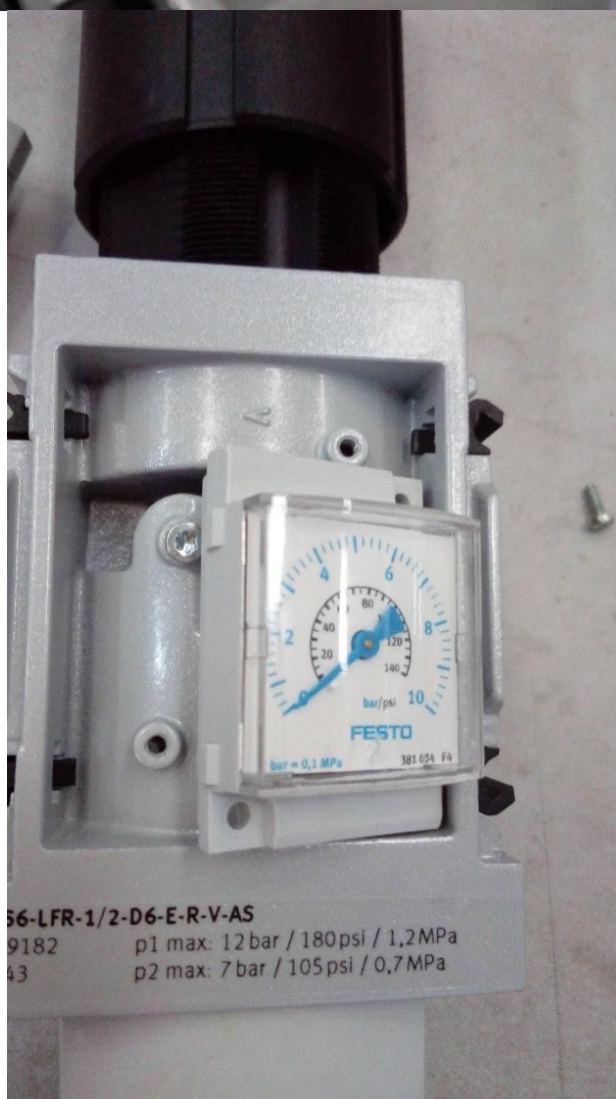
2.4 将面板与背板位置进行调掉，按下卡扣即能安装到位，如下图情况



2.5 对于过滤减压阀面板及背板调换也同样如上处理，而压力表也需要拆下安装螺丝，如下图



过滤调压阀其背板上与面板的安装孔位正好是 180 度旋转镜像的，背板有压力表通孔安装孔，此处有一锁气螺丝也需要拆下调换到前面面板相应位孔的通孔，进行安装锁气密封。拆下的压力表调换到背面，并安装进相应该的螺丝孔及通气中，并锁紧螺纹即可，需要强调一点，压力表通气管上有一个小小密封圈，安装时小心别丢失掉了。



2.6 将已经调换好面板及背板的各个模板按相反流动方向的顺序排序组装回去，装上连接支架，并锁紧螺丝，测试不发生漏气即可

