DGC-G 滑块间隙调整

单击或点击此处输入文字。



曹鹏 Festo 技术支持 2023 年 3 月 16 日

关键词:

DGC-G,滑块,间隙调整

摘要:

本文介绍了如何调整 DGC-8-G, DGC-12-G 滑块间隙的方法。

目标群体:

本文仅针对有一定机械设备调试基础的工程师,需要对 Festo 无杆缸有一定了解。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写,旨在指导用户快速上手使用 Festo 产品,如果发现描述与官方 正式出版物冲突,请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境,但现场设备型号可能不同,软件/固件版本可能有差异,请务必在理 解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容, 恕不另行通知。

目录

1	简介	<u>}</u>	. 4
2	工具		. 4
3	滑块	、 b.结构	. 4
4	调整	冬步骤	
. 4	.1	ニッ ネー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	5
4	.2	松开紧固螺丝	6
4	.3	松开调节螺丝	7
4	.4	插入塞尺	. 8
4	.5	锁紧调节螺丝	.9
4	.6	锁紧紧固螺丝	10
4	7	安装侧面端盖	10
	••		

1 简介

DGC-G 系列只有 8,12 规格的缸径可以调整滑块间隙,其他规格无法调整。

2 工具

工具	规格	描述
内六角	1.5	调整螺丝
内六角	2mm	锁紧螺丝
梅花内六角	1.5mm	滑块侧面端盖使用
塞尺	0.2mm	参考间隙

3 滑块结构

通过下图,我们可以发现滑块间隙只可以单边调整,调整机构类似杠杆原理。



图标 1 调整螺丝 图标 2 锁紧螺丝 图标 3 杠杆支点 图标 4 滑动元件

4.1 打开滑块侧面端盖

使用 1.5 规格的梅花内六角打开滑块侧面端盖, 左右各有两颗螺丝, 拧松螺丝时注意螺丝滑牙, 详见下图。



拆下滑块侧面端盖后,端盖无法直接从导轨上取出,可以保留在滑块端盖上,详见下图。



使用 2mm 的内六角逆时针松开紧固螺丝,下图 1 号位置,不需要松开太多,左右都需要松开,松开一圈左右。



4.3 松开调节螺丝

使用 1.5mm 的内六角逆时针松开调节螺丝,下图中的两颗螺丝都需要松开。



4.4 插入塞尺

插入 0.2mm 的塞尺到如下位置,详见下图。



4.5 锁紧调节螺丝

依次调节两侧间隙

轻轻调节螺丝,保证锁紧后塞尺可以伸缩自如,调整完成后,调整另一侧间隙。

4.6 锁紧紧固螺丝

调整间隙后,需要锁紧两端紧固螺丝,固定调整位置,同时可以手动推动滑块,感受滑块运动时的阻力,如果阻力过大,需要重新调整。



4.7 安装侧面端盖

依次安装两侧端盖

