

油雾器加油方法及滴油量的设置



曾凡轶

Festo 技术支持

2020 年 6 月 16 日

关键词:

LOE，加油，滴油量。

摘要:

本文介绍了在无气压和有气压的情况下如何加油，以及滴油量的正确设置。

目标群体:

本文仅针对有一定气动自动化设备调试基础的工程师。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写，旨在指导用户快速上手使用 **Festo** 产品，如果发现描述与官方正式出版物冲突，请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境，但现场设备型号可能不同，软件/固件版本可能有差异，请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容，恕不另行通知。

目录

1	油雾器加油方法.....	4
2	正确地设定滴油量.....	5

1 无气压状态下加油（需关闭气源，停止供气）



关闭气源，旋下油杯

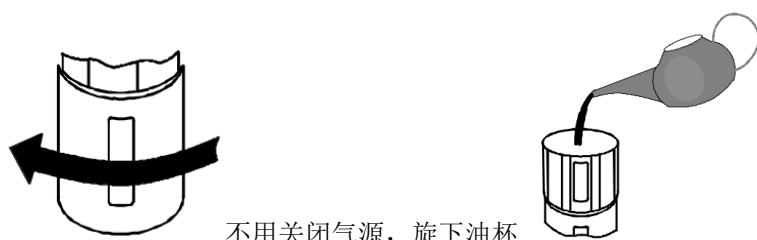
向油杯中加入符合标准的油

建议使用以下油品用于Festo的元件：
粘度范围符合 ISO 3448, ISO 等级
VG 32
32 mm²/s (= cSt), 40 °C

有气压状态下加油（不会造成气源处理下游元器件停机）



使用一字起逆时针旋转泄压装置，直到听不见气体泄压的声音

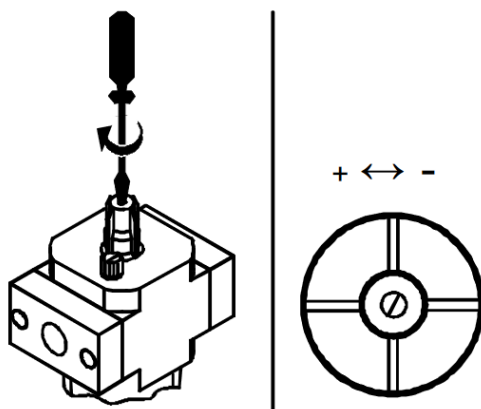


不用关闭气源，旋下油杯

加符合标准的润滑油

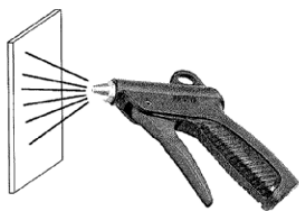
建议使用以下油品用于Festo的元件：
粘度范围符合 ISO 3448, ISO 等级
VG 32
32 mm²/s (= cSt), 40 °C

2 正确地设定滴油量



使用一字起转动螺钉，逆时针旋转是增加滴油量，顺时针旋转是减小滴油量

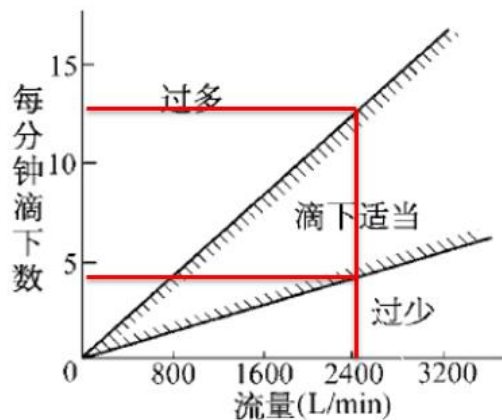
判断滴油量的合适与否可采用以下操作，如符合以下现象则滴油量是合适的



润滑油测试

使用一白色纸板，用气枪在30 cm处对着它吹大约30次，白板会稍稍变黄但无滴落现象！

也可参照下图，按照实际耗气量来设定滴油量，



油雾器的基准给油量

比如计算出气源处理后端的气动元件实际耗气量是 **2400 l/min**（注意是实际耗气量，而非气源处理元件或气动元件的标准流量，可根据气驱动元件的数量，缸径，行程，动作频率等估算出每分钟耗气量），对照上图，可知最少需每分钟 **4** 滴油，最多不超过每分钟 **13** 滴油，一般可根据情况取中间值，比如 **6-8** 滴油左右