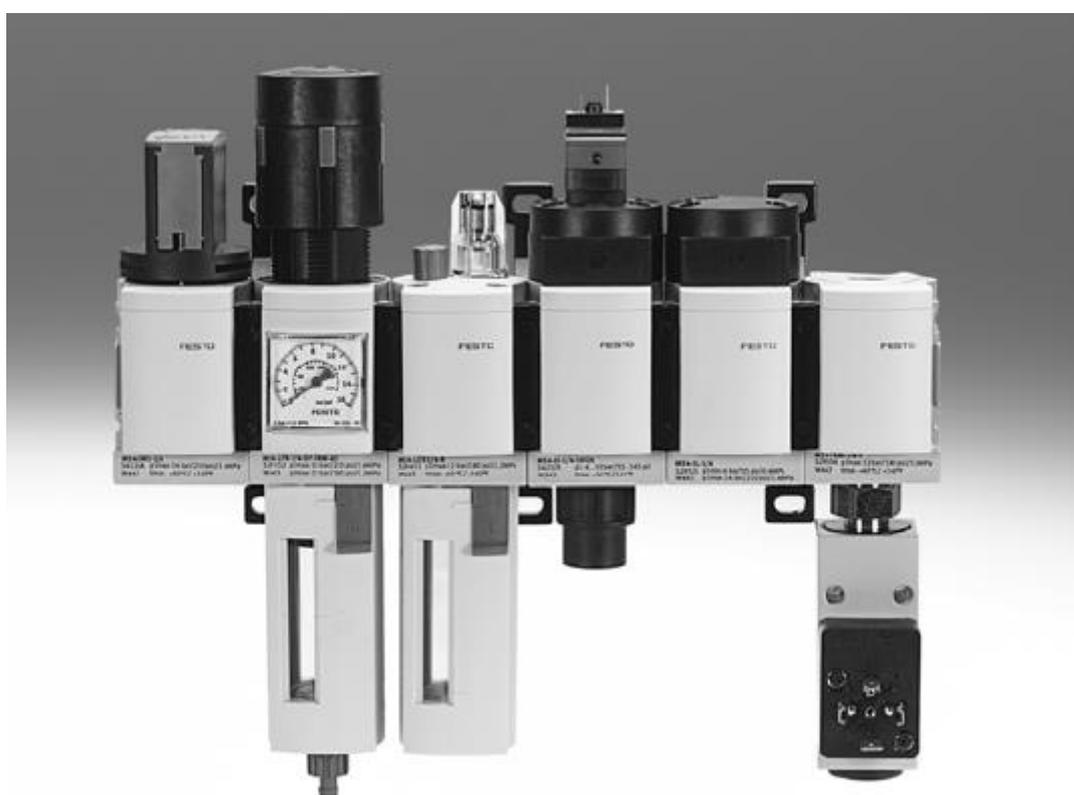


如何将 MS6 系列的减压阀压力表拆装到后端面



陈星

Festo 技术支持

2020 年 4 月 7 日

关键词:

MS6, 压力表, 拆装

摘要:

本文介绍了将 MS6 系列的减压阀压力表拆装到后端面的步骤方法

目标群体:

本文仅针对有 FESTO 产品应用经验的工程师, 需对 MS 系列气源处理有一定了解

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写, 旨在指导用户快速上手使用 Festo 产品, 如果发现描述与官方正式出版物冲突, 请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境, 但现场设备型号可能不同, 软件/固件版本可能有差异, 请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

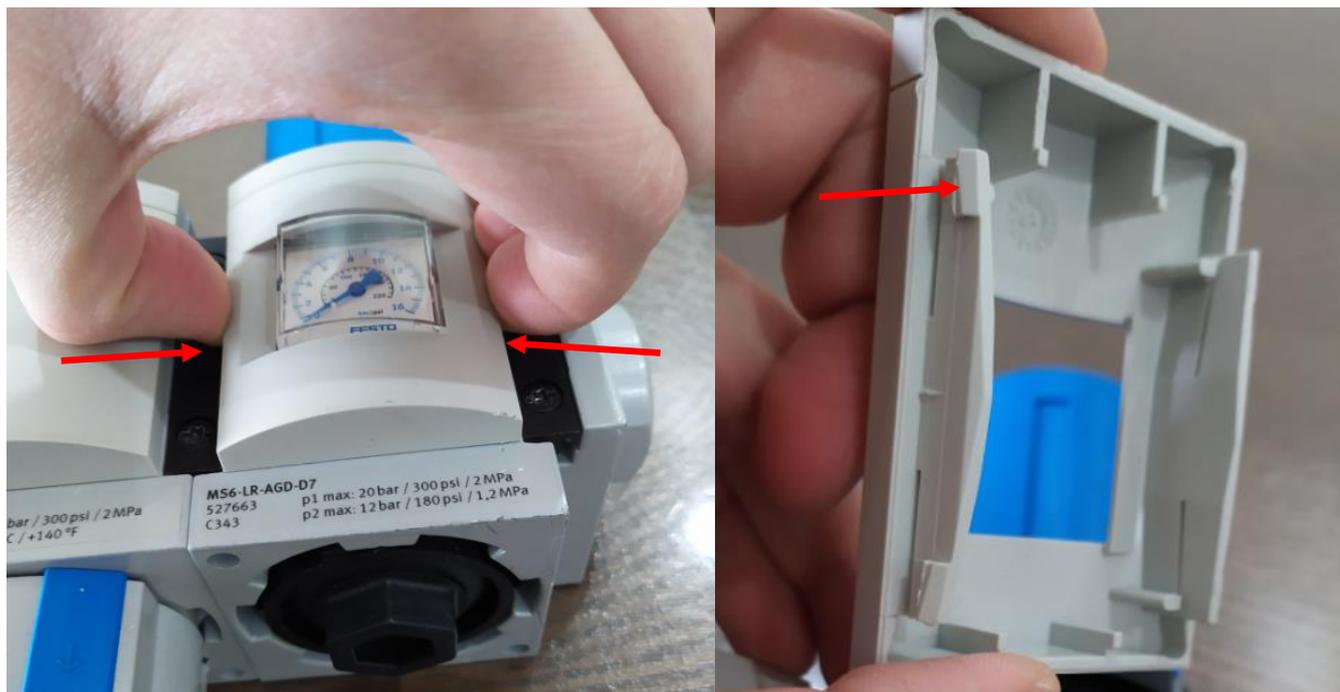
我们会持续更正和更新文档内容, 恕不另行通知。

目录

1	拆开压力表面板盖.....	4
2	拆卸压力表.....	4
3	拆开背板封盖.....	5
4	拆开密封螺丝.....	6
5	在正面装上密封螺钉和盖板.....	6
6	安装压力表.....	7

1 拆开压力表面板盖

以 MS6-LR-AGD-D7 为例，用手从盖板两边向中间用力挤压，让后往外拉，就可以拿下来。拆开可看到卡扣是斜面的。



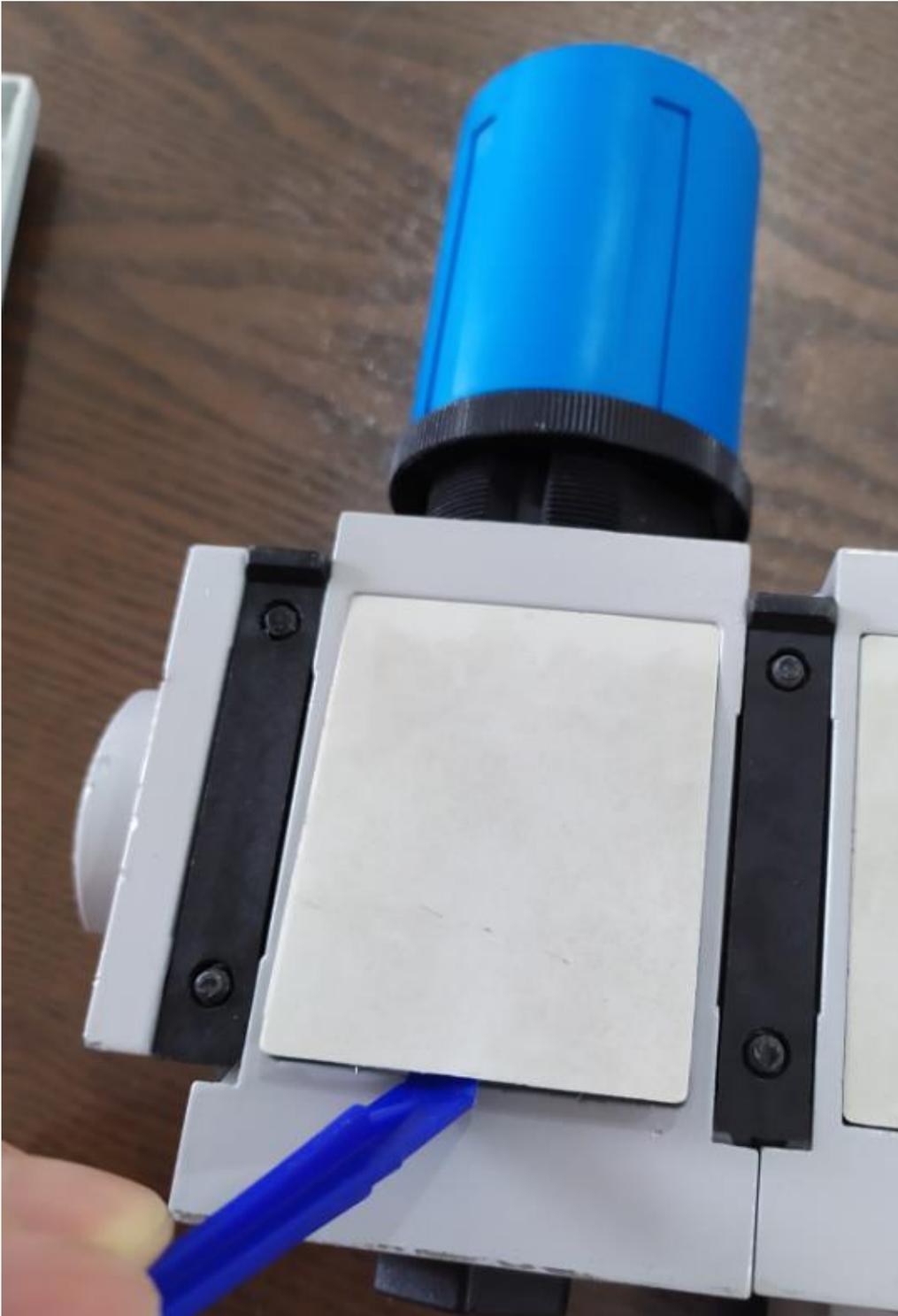
2 拆卸压力表

拆下对角两个固定螺丝就可以将压力表取下，注意压力表背面的 O 型圈不要弄丢了。



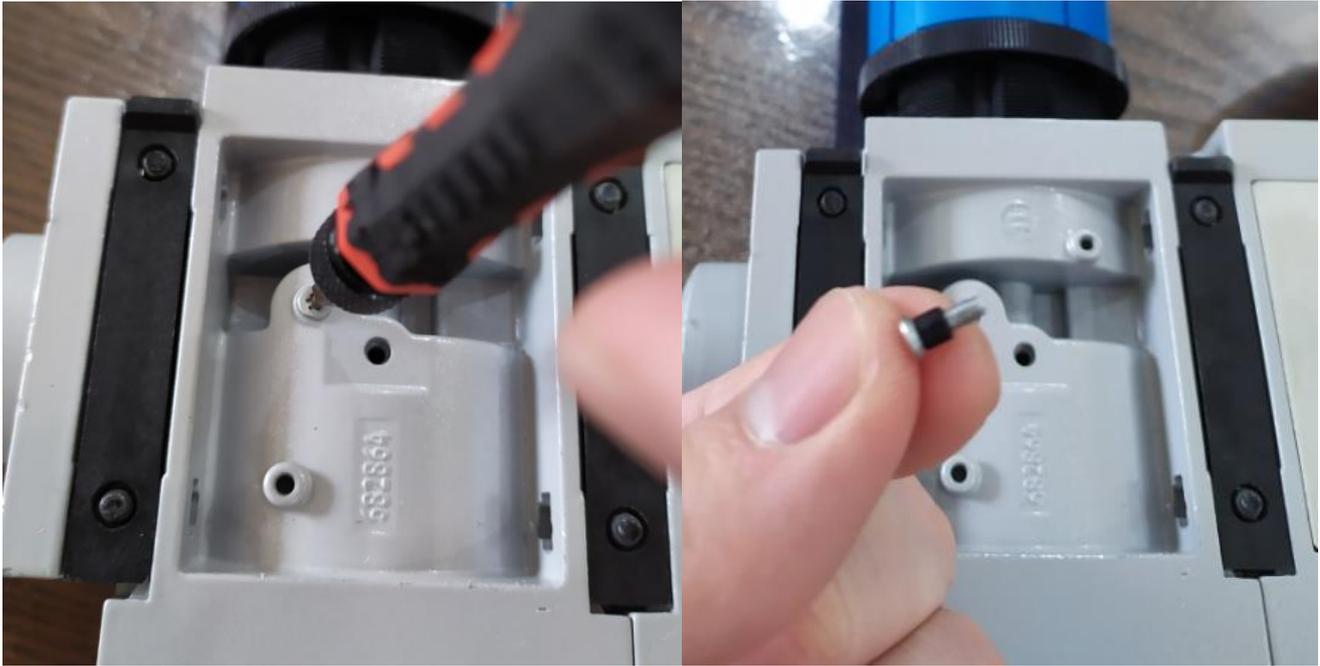
3 拆开背板封盖

用一字螺丝刀轻轻地将盖板撬开一点小缝，此时可以借助塑料的撬杠或者其他工具（只要不损伤盖板材质的），慢慢的将背板撬下来。



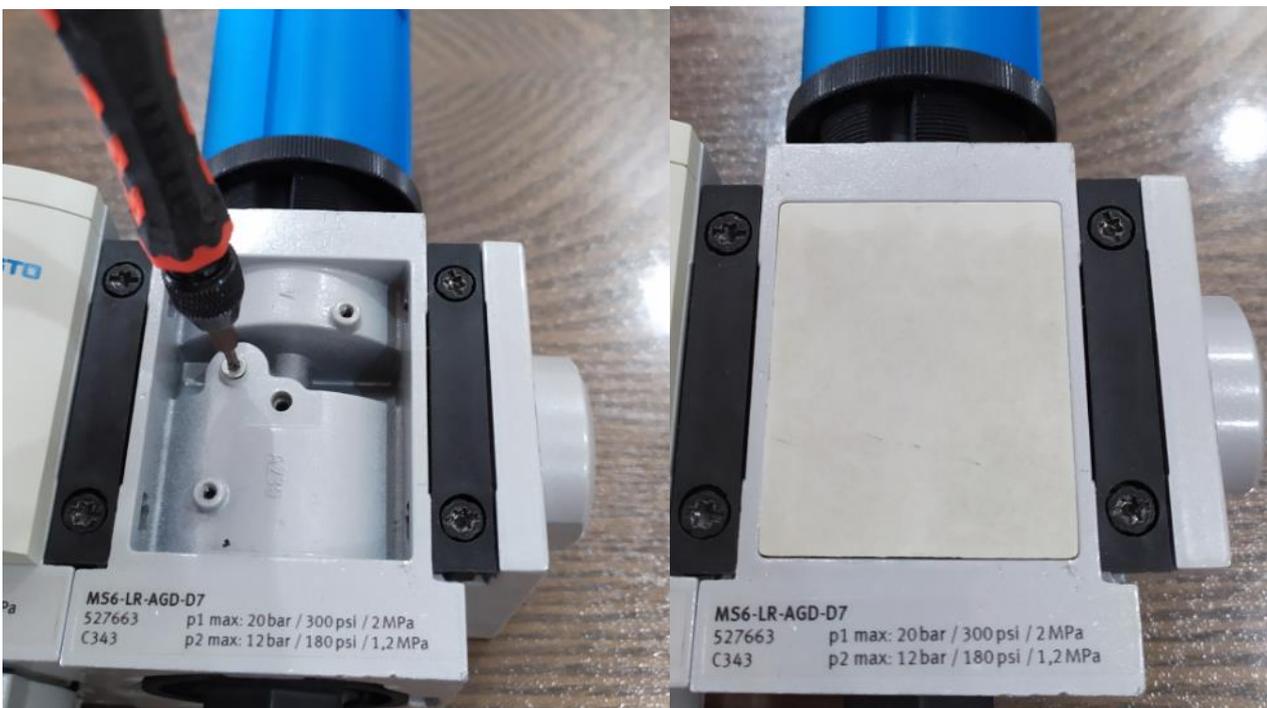
4 拆开密封螺丝

拆掉密封螺钉，同样注意螺钉上的密封圈不要弄丢了。



5 在正面装上密封螺钉和盖板

螺钉装入原压力表的进气口，装好之后将盖板按压下去就可以了



6 安装压力表

装上对角两个螺钉，盖上面板，这样整个拆装过程就完成了。

