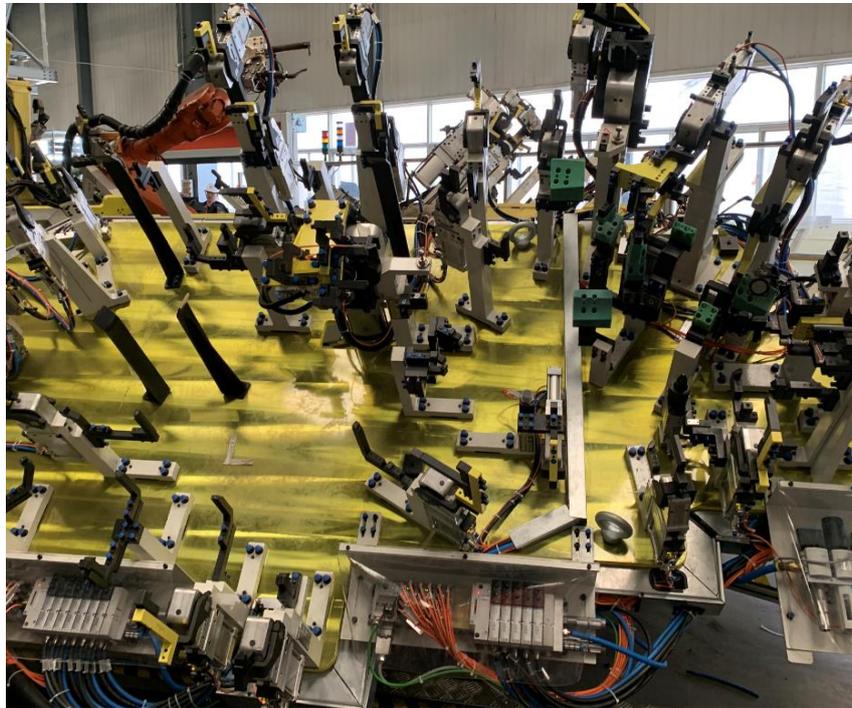


双层气管 PAN-V0 使用注意事项



姓名:张金涛
Festo 技术支持
2020 年 7 月 23 日

关键词:

PAN-V0, NPQM, 爆管, 漏气

摘要:

本文介绍了 **PAN-V0** 与 **NPQM** 组合使用时注意事项及安装规范。

目标群体:

本文仅针对有一定现场安装调试基础的工程师，需要对 **Festo** 气动产品有一定了解。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写，旨在指导用户快速上手使用 **Festo** 产品，如果发现描述与官方正式出版物冲突，请以正式出版物为准。

我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境，但现场设备型号可能不同，软件/固件版本可能有差异，请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容，恕不另行通知。

目录

1	前期准备工作.....	4
2	安装注意事项.....	4
2.1	专用剪管工具.....	4
2.2	非专用工具剪管存在隐患.....	5
2.3	气管最小弯曲半径.....	5
2.4	气管布局问题.....	6
2.5	走线槽内管线问题.....	6
2.6	分气块双层问题.....	7
2.7	直角接头问题.....	7
2.8	接头之间相互挤压问题.....	7

1 前期准备工作



气管 PAN-V0-8X1-BL



内六角扳手



开口扳手



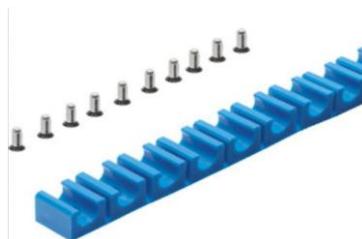
剪管钳 PAN-V0S-8



软硬管切割器 ZRS



管子托架 PKS



多气管托架 KK



扎带 PB-140

2 安装注意事项

2.1 专用剪管工具

预估走线槽长度，两端预留安装尺寸，用专用裁剪工具-软硬管切割器 **ZRS** 对气管进行裁剪,确保断面平整，通过剪管钳 **PAN-V0S-8** 确保外皮剪切到正确长度。



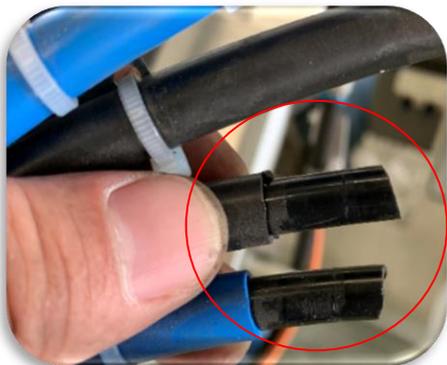
软硬管切割器 ZRS



剪管钳 PAN-V0S-8

2.2 非专用工具剪管存在隐患

不建议客户用普通剪刀进行剪管，容易剪出斜口，影响卡紧效果，不建议客户用壁纸刀进行切割外皮，容易伤到内管，且剥出内管如果过短容易挤压接头上的释放环造成无法卡紧问题。



NO



YES

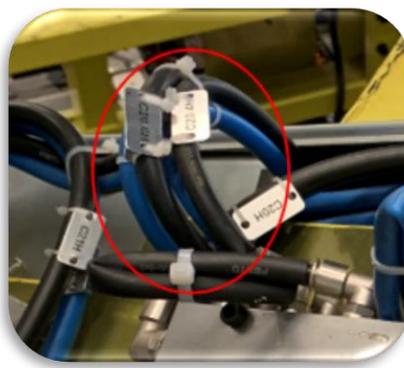
2.3 气管最小弯曲半径

注意气管的最小弯曲半径，气管弯曲变形过大，导致气路通气不畅及接头处无法卡紧，造成漏气，长时间就会出现气管慢慢脱落现象。

尺寸和订货数据										
适用快插接头 外径 [mm]	外径 [mm]	内径 [mm]	最小弯曲半径 [mm]	流量相关的 弯曲半径 [mm]	最大切割 长度 X [mm]	重量 [kg/m]	颜色	订货号	型号	PU ⁽¹⁾ [m]
4	6	2.5	10	20	15	0.0335	蓝色	132899	PAN-VO-4x0,75-BL	50
6	8	4	13	30	17	0.049	黑色	160550	PAN-VO-6x1-SW	50
							蓝色	525466	PAN-VO-6x1-BL-20	20
							蓝色	132905	PAN-VO-6x1-BL	50
							绿色	525470	PAN-VO-6x1-GN	50
							红色	525474	PAN-VO-6x1-RT	50
							白色	525478	PAN-VO-6x1-WS	50
							黄色	525482	PAN-VO-6x1-GE	50
							棕色	525486	PAN-VO-6x1-BR-20	20
8	10	6	24	45	18	0.065	黑色	160551	PAN-VO-8x1-SW	50
			蓝色				525467	PAN-VO-8x1-BL-20	20	
			蓝色				132906	PAN-VO-8x1-BL	50	
			绿色				525471	PAN-VO-8x1-GN	50	
			红色				525475	PAN-VO-8x1-RT	50	
			白色				525479	PAN-VO-8x1-WS	50	
			黄色				525483	PAN-VO-8x1-GE	50	
			棕色				525487	PAN-VO-8x1-BR-20	20	



NO



NO



增加过渡接头或气管托架

YES



YES

2.4 气管布局问题

走线槽出口处，气管尽量垂直于分气块。



NO



YES

2.5 走线槽内管线问题

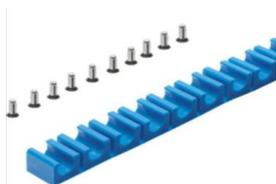
走线槽内尽量平铺整齐，必要时用多气管支架或扎带进行固定。



NO



YES



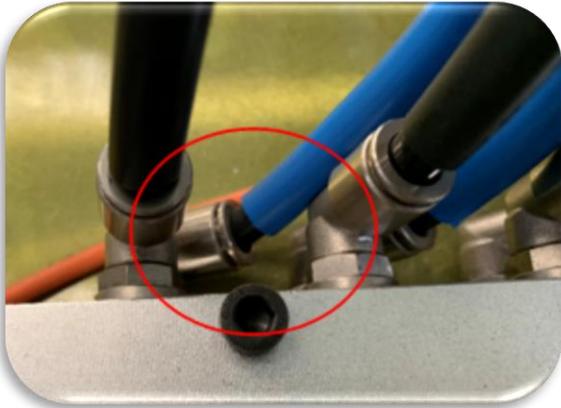
多气管托



扎带 PB-140

2.6 分气块双层问题

分气块两层安装且都为直角接头，气管过于密集，气管与气管之间挤压变形导致漏气。



NO



YES

2.7 直角接头问题

分气块尽量避免双层叠加使用或将直角接头改为直通接头。



NO



YES

2.8 接头之间相互挤压问题

底层接头释放环与上层接头卡死，导致底层接头完全处于无法释放状态，且长时间挤压，释放环已经基本失效无法回弹，会出现脱管现象。



NO



YES