**故障现象描述：**

1. 根据负载9kg，设置好A=20，C=25，S=24，O=33（Output5作为Ready信号使用；Input4当作STOP信号）参数；

2. 把比例阀MPYE上的带节流的消音器的节流口调节到最大，相当于不起节流作用；

3. 确认比例阀的2口连接到DGCI传感器线输出的一侧，也就是位移传感器的零点一侧；

4. 把客户的供气回路屏蔽，直接把6bar气源连接到MPYE的1口。

****

每次示教过程都会执行一段时间之后，报E04故障。



**故障分析及解决方法：**

**原因分析：**

现场气缸DGCI竖直安装，传感器出线端在下端，气缸顶端的硬挡块缓冲换成了橡胶垫缓冲。每次示教，都是停止在位移最大的地方。仔细检查发现，滑块停止的位置，气缸的缓冲器并没有与滑块接触（应该是气缸内部活塞已经碰到内部挡块了），也就是说，滑块可能移动到位移传感器边缘或之外。

把橡胶垫缓冲器往下调整，保证气缸活塞没到顶端的时候，滑块已经碰到橡胶垫缓冲，测试通过。

客户调试工程师表示，之前机械工程师把自带的端位硬挡块换成了液压缓冲，估计位置没有拧到位，导致了以上问题发生。

总结：

- 典型示教过程大概持续8分钟左右，先是运动到传感器零点端位，停止一段时间，再运动到传感器最大位移端，在停止一段时间，再小范围运动两次，再回到零点端，显示P01；

- 气缸两段可以加硬挡块限制滑块位置，也就是说600mm的缸，可以限制在行程范围内的任意位置，示教也能通过，滑块走不动的地方就认为是端位。