**故障现象描述：**

****

**故障分析及解决方法：**

**原因分析：**

- 把气缸顶端的液压缓冲器更换成橡胶垫缓冲，并调低位置，依然E03；

- 把气缸下部的限位块上的缓冲固定牢固，依然E03；

- 把客户进气回路屏蔽，直接用6bar的气源接到MPYE的1号口，依然E03；

- 帮旁边一个测试通过的MPYE对调过来，依然E03；

- 把所有气源移除，手推滑块及负载，发现滑块运动到顶端时，阻力明显偏大，原因为拖链太短，阻碍了滑块运动，但增大推动力，也能把滑块推到端位。

- 把拖链固定螺钉松开，重新测试，顺利通过。



总结：滑块在运行到上端时，感到阻力明显很大，以为是端位，但继续加力，滑块又能继续运动，所以系统才认为是端位刚性不足。