

CHB-C-N 基本调试流程



王金亮
Festo 技术支持
2019 年 8 月 17 日

关键词:

CHECKBOX, CHB, Checkkon, Checkopti

摘要:

本文介绍了如何使用 Checkkon, Checkopti 软件对 CHB-C-N 进行调试。

目标群体:

本文仅针对有一定自动化设备调试基础的工程师，需要对 CHB-C-N 和 Checkkon, Checkopti 有一定了解。

声明:

本文档为技术工程师根据官方资料和测试结果编写，旨在指导用户快速上手使用 Festo 产品，如果发现描述与官方正式出版物冲突，请以正式出版物为准。
我们尽量罗列了实验室测试的软、硬件环境，但现场设备型号可能不同，软件/固件版本可能有差异，请务必在理解文档内容和确保安全的前提下执行测试。

我们会持续更正和更新文档内容，恕不另行通知。

目录

1	CHB-C-N安装接线	4
2	上电, 连接Checkkon	4
3	识别皮带速度	4
4	确认执行器位置及动作时间。	5
5	确认执行器是否正常工作 (PLC test =ENABLE)	5
6	定义执行器的具体功能	5
7	确认完成后, 备份到 PC 本地。	6
8	切换到Checkopti, 进行示教工件	6
9	示教完成并测试	6
10	检查并调整检测工具	7
11	下载程序	7

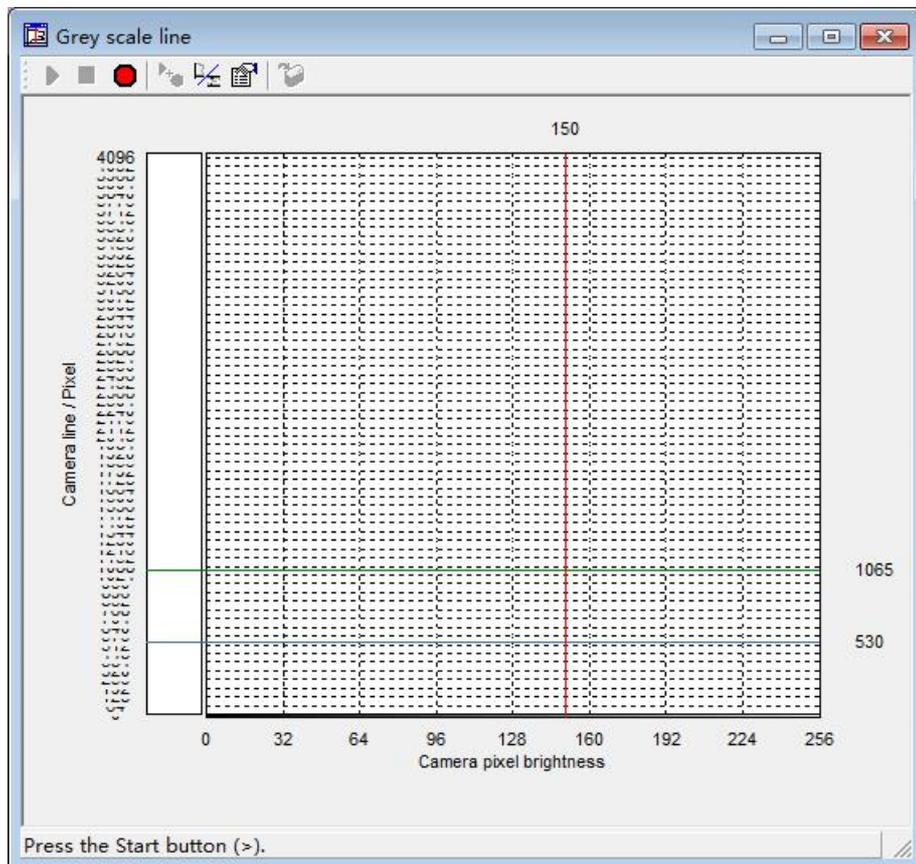
1 检查 CHB-C-N 安装接线。

参考 CHB 操作手册第 2, 3 章节。

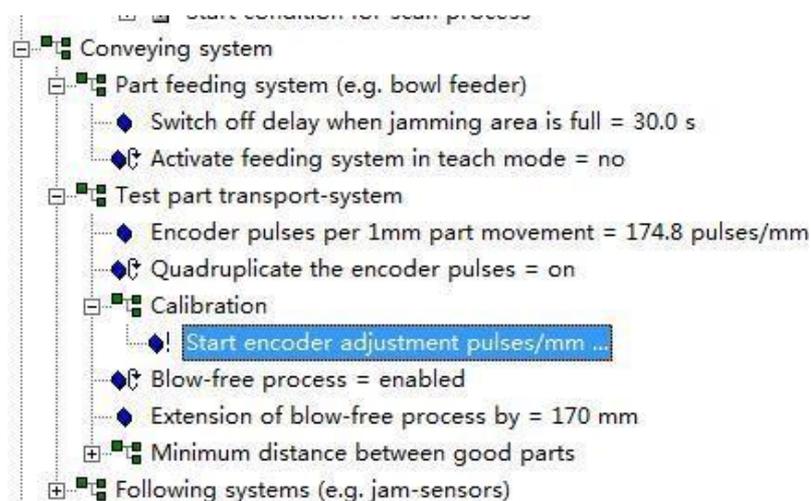
https://www.festo.com.cn/net/SupportPortal/Files/380680/CHB-C-N_2015-08e_8046529z1.pdf

2 上电, 连接 Checkkon

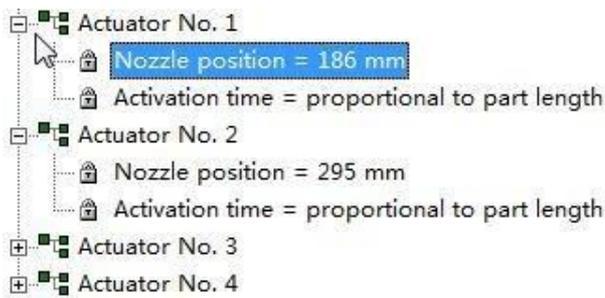
第一次连接需要密码: mission 检查灰度线。过滤掉干扰, 调整上下区间, 可以覆盖各种工件。



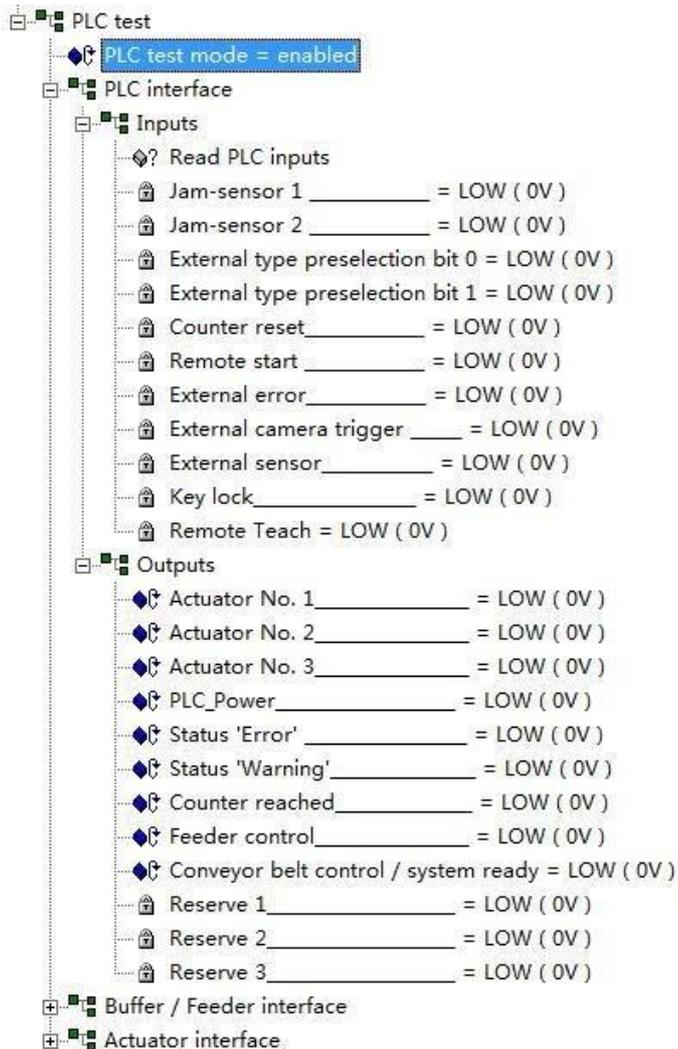
3 识别皮带速度



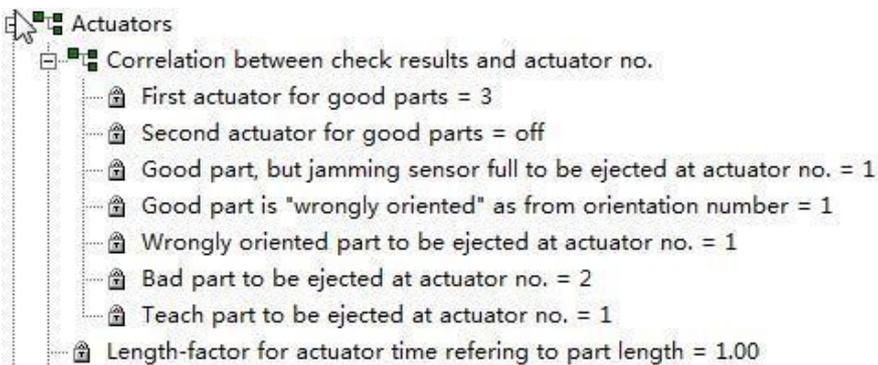
4 确认执行器位置及动作时间。



5 确认执行器是否正常工作 (PLC test =ENABLE)。

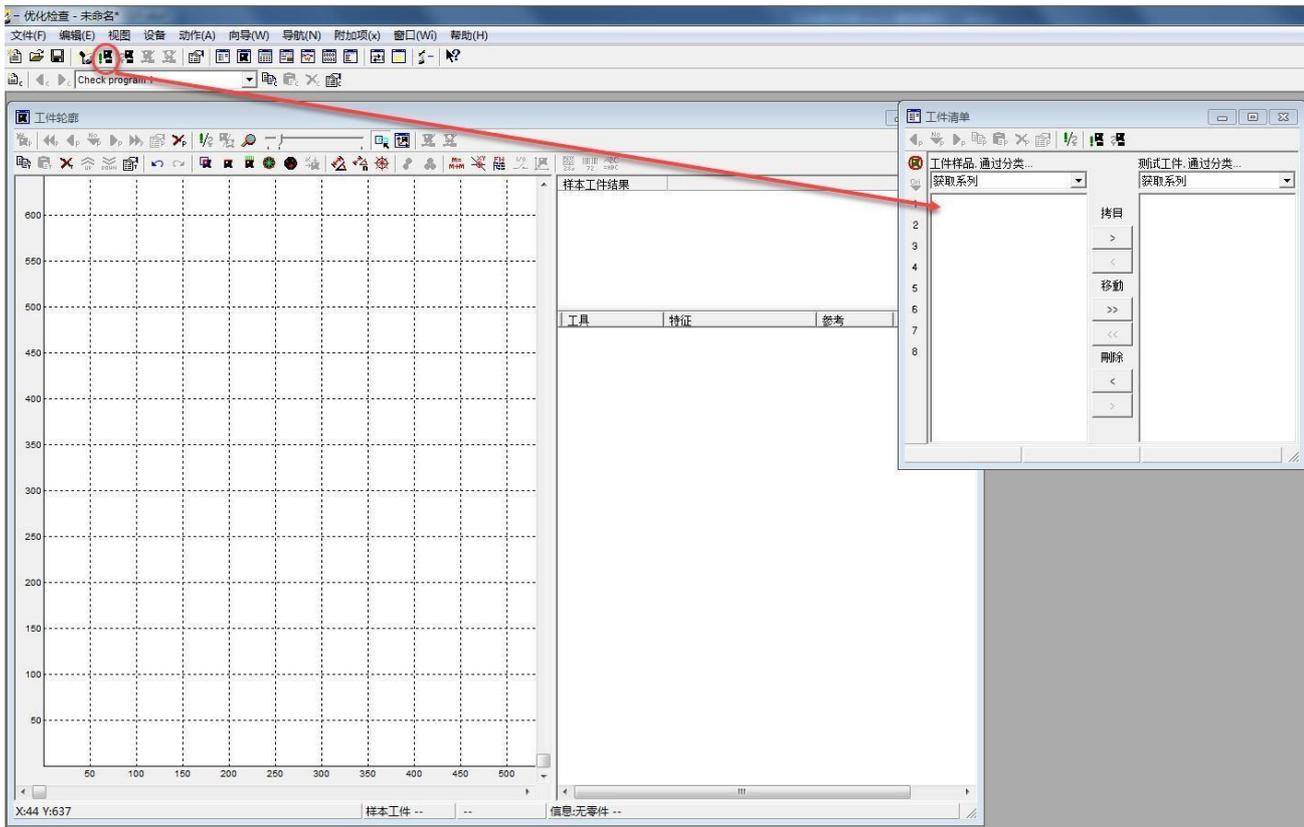


6 定义执行器的具体功能

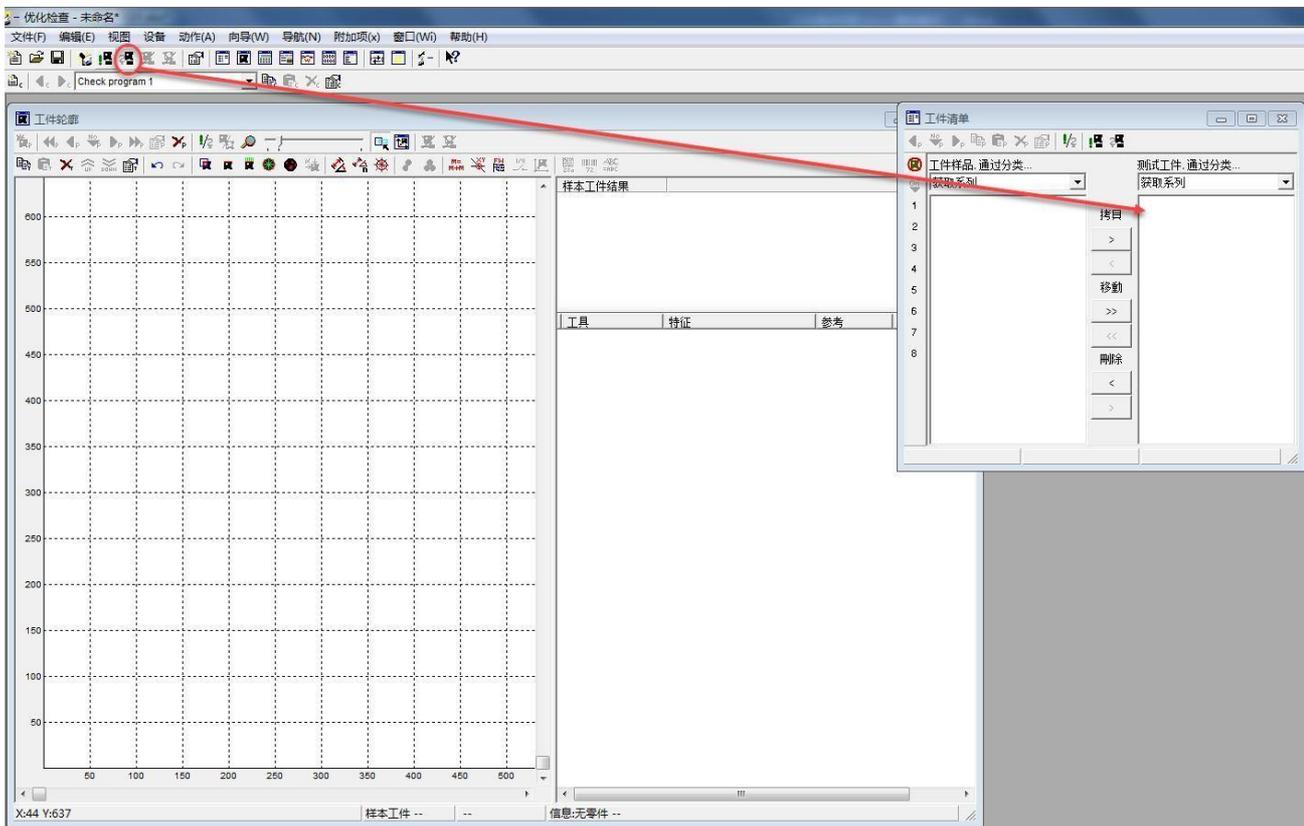


7 确认完成后，备份到 PC 本地。

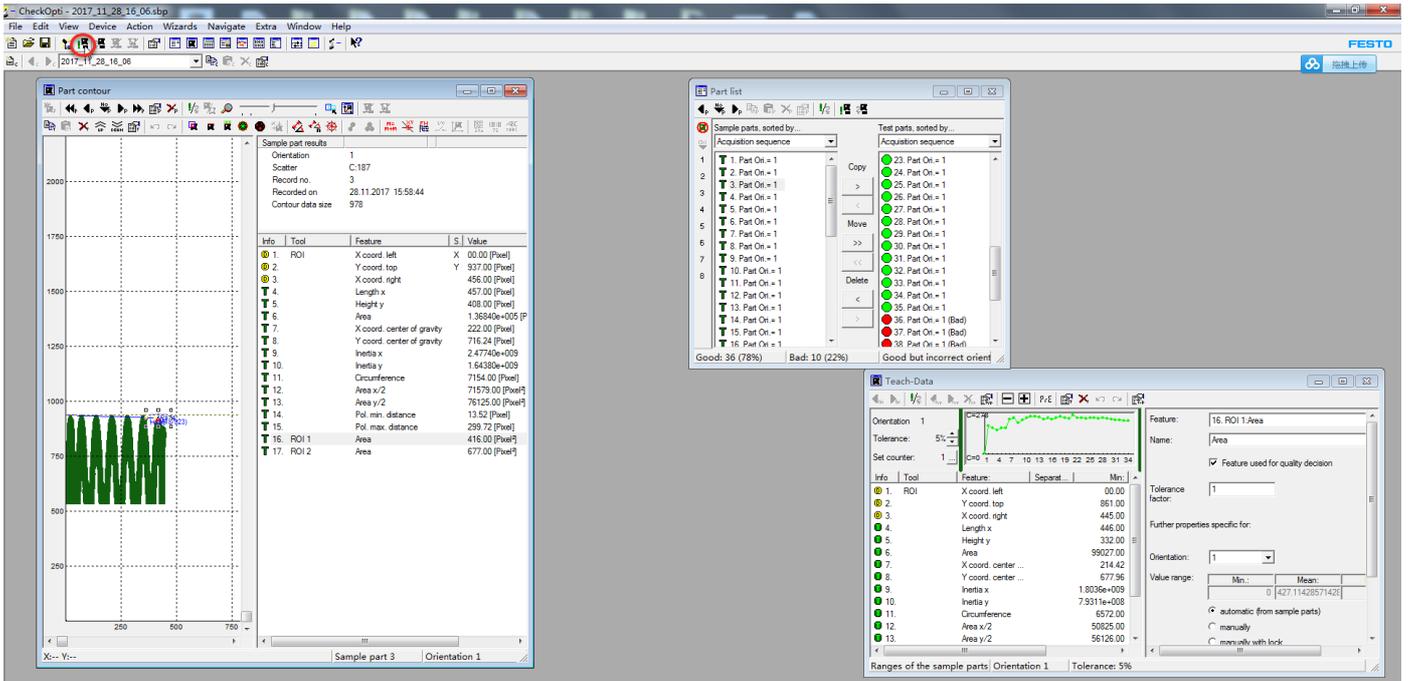
8 切换到 Checkopti，进行示教工件，建议多示教一些，必须是正确的工件，如果需要判断方向，可正反都示教。示教完成后可以在工件清单左栏里，双击工件，确定方向。



9 示教完成以后，切换到测试工件。随意放置各种工件，在工件清单的右栏里可以看到测试情况。



10 检查并确认默认的 15 个工具能否实现要求。如果不能，还需要另外添加工具用来区分。



11 确认检测没有问题后，下载程序

